

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2019年9月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2019/9/1	802	187	5	
2019/9/2	802	187	5	
2019/9/3	803	187	4	
2019/9/4	802	187	5	
2019/9/5	802	187	9	
2019/9/6	802	187	6	
2019/9/7	802	188	4	
2019/9/8	802	187	4	
2019/9/9	802	187	4	
2019/9/10	802	188	4	
2019/9/11	802	187	4	
2019/9/12	802	187	8	
2019/9/13	802	187	8	
2019/9/14	802	188	4	
2019/9/15	802	187	4	
2019/9/16	802	187	4	
2019/9/17	802	187	7	
2019/9/18	802	187	4	
2019/9/19	802	187	3	
2019/9/20	802	187	3	
2019/9/21	802	187	3	
2019/9/22	802	187	3	
2019/9/23	802	188	3	
2019/9/24	802	187	8	
2019/9/25	802	187	5	
2019/9/26	801	187	3	
2019/9/27	802	187	3	
2019/9/28	802	188	2	
2019/9/29	802	187	3	
2019/9/30	802	187	3	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 341.859 T/M 廃プラスチック類: 15.74 T/M 廃油類: 65.4 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	採取場所		湿りガス量	硫酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
			Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³	ng-TEQ/Nm ³
			乾きガス量	塩化水素			
			Nm ³ /hr	mg/Nm ³			